

JB/T 11329—2013

ICS 29.035.99
K 15
备案号: 44092—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11329—2013

热收缩耐电痕绝缘管

Anti-tracking heat-shrinkable insulation tubing

中华人民共和国
机械行业标准
热收缩耐电痕绝缘管
JB/T 11329—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·17 千字

2014 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111·11273

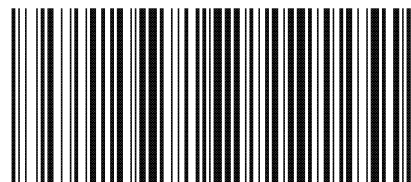
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11329-2013

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

8.3 运输

运输过程中应防尘、防潮，避免高温、重压、刺穿、划伤及阳光直射。

8.4 贮存

应贮存在清洁场所，避免阳光直射，应防潮、防高温和防重压。贮存期不应超过 5 年，超过贮存期，经试验合格后方可使用。

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 型号与命名.....1

5 技术要求.....2

 5.1 一般要求.....2

 5.2 性能要求.....3

6 试验方法.....3

 6.1 外观检查.....3

 6.2 内径、壁厚、长度、收缩率与壁厚不均匀度测定.....3

 6.3 硬度测定.....4

 6.4 拉伸强度和断裂伸长率试验.....4

 6.5 热老化试验.....4

 6.6 热冲击试验.....4

 6.7 冲击脆化温度测定.....4

 6.8 吸水率测定.....4

 6.9 电气强度试验.....4

 6.10 体积电阻率测定.....4

 6.11 耐电痕化和蚀损试验.....4

 6.12 氧指数测定.....4

 6.13 限制性收缩试验.....4

7 检验规则.....5

 7.1 抽样方法及不合格判定.....5

 7.2 出厂检验.....5

 7.3 型式试验.....5

8 标志、包装、运输和贮存.....5

 8.1 标志.....5

 8.2 包装.....5

 8.3 运输.....6

 8.4 贮存.....6

表 1 热收缩耐电痕绝缘管型号规格.....2

表 2 热收缩耐电痕绝缘管性能要求.....3

表 3 抽样数量和不合格判定.....5

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国绝缘材料标准化技术委员会（SAC/TC51）归口。

本标准起草单位：长园集团股份有限公司、深圳市宏商材料科技股份有限公司、永固集团股份有限公司、江苏达胜热缩材料有限公司、临海市亚东特种电缆料厂、桂林电器科学研究所、江苏华能热缩材料有限公司。

本标准主要起草人：倪昭华、华国明、周云、张亦鹏、杨军伟、周才辉、马林泉、沈锋。

本标准为首次发布。

7 检验规则

7.1 抽样方法及不合格判定

原材料来源相同且配方和制造工艺相同的产品为一个批次，每批产品应按表3随机抽取试样，如用户认为有必要，则按供需双方协议确定每批抽样数量。如性能不合格，应对不合格性能项加倍取样复检，如仍为不合格，则该批次产品为不合格。

表3 抽样数量和不合格判定

批次产品数	>500	500~301	300~101	100~1
试样数量	6	4	2	1
不合格判定数	1	0	0	0

7.2 出厂检验

产品在出厂前，制造商应对产品按6.1和6.2的试验方法进行出厂检验，出厂检验应符合5.1的要求。

7.3 型式试验

型式试验时机：

- a) 新产品鉴定；
- b) 产品结构、原材料和工艺发生变化；
- c) 稳定生产5年后；
- d) 停产超过半年后恢复生产；
- e) 用户提出要求，经供需双方协商同意；
- f) 质量监督部门提出要求。

当发生以上任何一种情况时，均应按6.1~6.13的所有试验方法进行型式试验，型式试验应符合5.1和5.2的要求。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

在产品外包装上至少应有下列标志：

- a) 产品名称；
- b) 型号规格；
- c) 商标或制造商名称和地址；
- d) 制造日期；
- e) 外包装尺寸；
- f) 防潮、防高温、小心轻放等。

8.2 包装

产品内包装一般为塑料袋封装，外包装一般为纸箱包装，包装内应附出厂检验合格证。